

PROCESUL TEHNOLOGIC DE CONFECTIONARE

Cuprinde totalitatea operațiilor de transformare a semifabricatelor în produs finit, ordinea în care acestea se execută și indicatorii tehnico-economici de fabricație.

Structura procesului tehnologic:

- **Operația** – obiectul muncii se transformă cantitativ și calitativ
- **Faza de muncă** – parte a operației care se efectuează cu aceleași unelte și același regim tehnologic
- **Mânuirea** – parte a fazei de muncă, alcătuită din mai multe mișcări
- **Mișcarea** – parte a mânuirii care reprezintă cel mai simplu element al procesului de muncă din activitatea executantului.

OPERAȚIA	Parte a procesului tehnologic ce constă în prelucrarea sau asamblarea unei sau mai multor piese
FAZA	Partea din operație care se efectuează cu aceleași unelte de muncă și același regim tehnologic, obiectul muncii fiind supus la o singură transformare tehnologică
MÂNUIREA	Parte din faza de muncă alcătuită dintr-un grup de mișcări
MIȘCAREA	Parte din mânuire, reprezentând cel mai simplu element al activității muncitorului

Elaborarea procesului tehnologic:

- **Pregătirea datelor tehnice** – analiză produsului, alegerea sistemului de confecționare, calcule preliminare, defalcarea procesului tehnologic, stabilirea timpului de execuție pe faze de lucru.
- **Stabilirea operațiilor** – procesul tehnologic se întocmește sub formă de tabel în componentă care iasunt cuprinse toate elementele tehnico-economice ale produsului confecționat.

Componentele tabelului sunt: conținutul operației, felul operației, timpul de execuție al operației, categoria operației, costul manoperei pe operație, numărul de personal pentru fiecare operație, norma de producție.

- **Calculul indicatorilor procesului tehnologic.** Se realizează după stabilirea operațiilor pe baza conținutului cuprins în procesul tehnologic. Constă în calculul mediei de încadrare, calculul indicelui de mecanizare, calculul productivității muncii.

FIȘĂ DE DOCUMENTARE

TEHNOLOGIA DE CONFECTIONARE A PRODUSELOR DE ÎMBRĂCĂMINTE

Cuprinde în structura sa, etape de lucru și operații de execuție prin care se realizează transformarea semifabricatelor în produse finite. Desfășurarea acestui proces, are loc în succesiunea logică, în care fiecărui loc de muncă îi revine realizarea unei părți din întregul proces. Procesul muncii este divizat pe operații și lucrări, stabilite în funcție de tehnologia de lucru adoptată și de componentele produsului de confecționat. Fiecare produs de îmbrăcăminte este alcătuit din detalii (repere). În funcție de importanța lor în cadrul produsului, acestea pot fi:

DETALII PRINCIPALE

Nu pot lipsi din
structura produsului

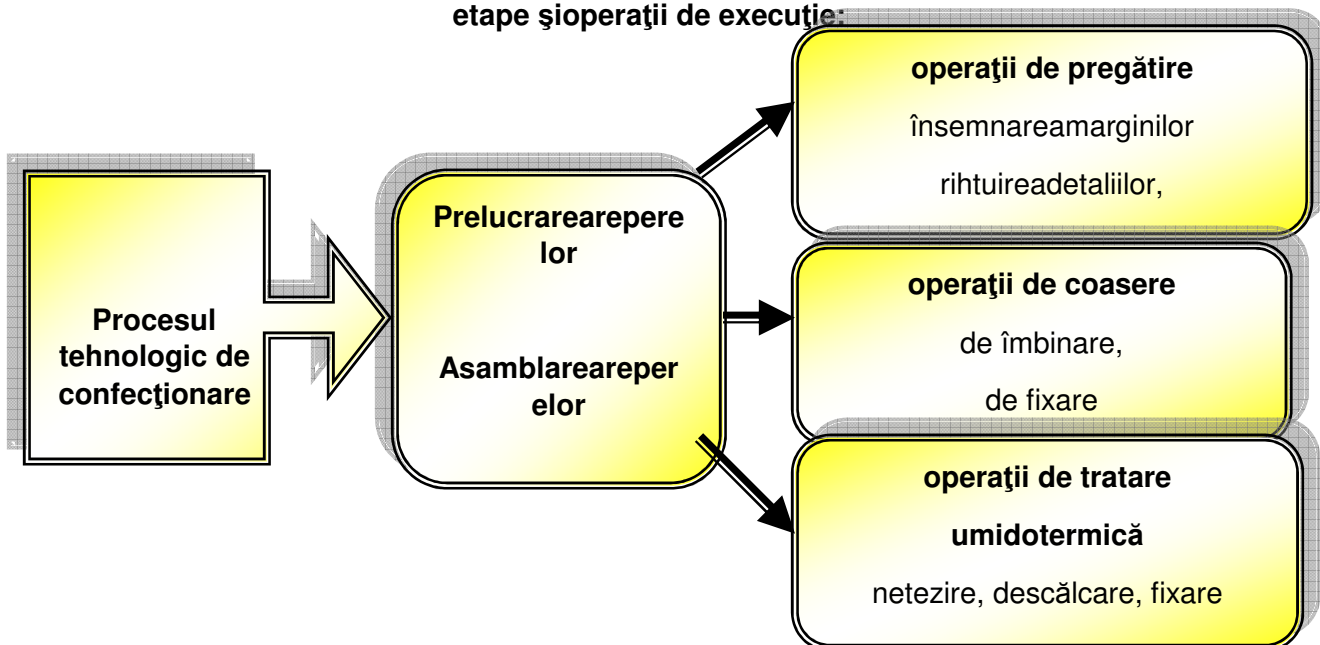
- Pentru îmbrăcămintea cu susținere pe umeri sunt: spatele, pieptii, gulerul și mânecile;
- Pentru îmbrăcămintea cu susținere în talie sunt: spatele, fețele și betelia.

DETALII SECUNDARE

Pot lipsi din
structura
produsului

*Ele pot fi: buzunare, găici,
refileți, manșete, clape,
epoleți, bizeți etc.*

Structura procesului tehnologic de confecționare a unui produs cuprinde următoarele etape și operații de execuție:



FIȘĂ CONSPECT

